

सूक्ष्म, लघु उद्यमियों के द्वारा विकास की गई सामग्रियों की पहचान

प्रद्रावक संयंत्र नालको, अनुगुल

1.	स्टफिंग बॉक्स
सामग्री कोड	20180000520
ड्राइंग संख्या	NAL/PND/S/POT/A2/166
जिस सामग्री से निर्मित	एम एस सीट FE410WA, 2mm मोटाई 2062-2006 के आई एस
	a) कोल्ड ड्राइंग प्रोसेस के जरिये सामग्री निर्मित हो
	b) रेड ऑक्साइड प्राइमर में दो बार पेइंट हो
प्रयोग	पॉट से उभरकर आगे निकलनेवाले केथड बार के अंतिम छोर को सील करना
वार्षिक आवश्यकता	7000 Nos



2. क्रस्ट को तोड़ने के चिजेल (पीटीएम)

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित

20120019050
POT/SP/M/A2/371
: Jc20Cr25Ni20 AS PERIS:1570(V)-1985
(SS310 के समान)

प्रयोग

पीटीएम क्रस्ट ब्रेकर का यह एक संलग्न वस्तु है, एनोड बदलते वक्त इससे ऊपरी तह को तोड़े जाते हैं

वार्षिक आवश्यकता

600 Nos



3. स्लाइड प्लेट

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

21304014360
NAL/PND/S/POT/A3/096
एल्यूमिनियम स्ट्रिप, 8 mm Thk
एनोड स्लट के पॉट सुपर स्ट्रक्चर में पॉट के गैस रोकने में
सील के जैसे काम में आता है.
800 Nos



4. क्रस्ट ब्रेकर चीजल के स्टड

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग

20120019120
POT/SP/M/A4/1027
ASTM 1038 (BLACKENED)
पॉट लाइन के क्रस्ट ब्रेकर का एक पुर्जा.

वार्षिक आवश्यकता

300 Nos



5. एमएस फ्लैट वाशर

सामग्री कोड
आकार
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

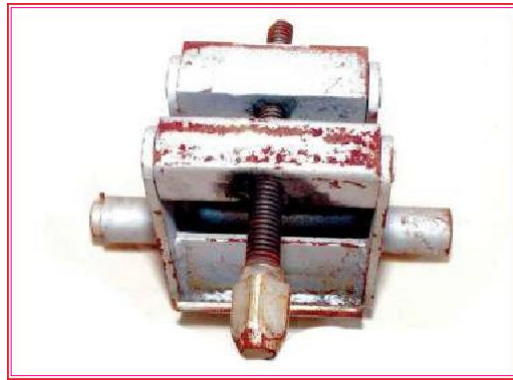
90905052000
50x50x10 WITH HOLE DIA 21mm AT CENTER FOR M20 BOLT
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
मजबूत करने के लिए.
600 Nos



6. एनोड लॉकिंग क्लॉप

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

24650976180
POT/SP/MECH/A1/2030
कृपया ड्राइंग देखें
पॉटलाइन में एनोड स्टेम को क्लैप करने हेतु.
6000 Nos



7. पॉट हूड हैंडल

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

20124030110
POT/SP/MECH/A3/1839
कृपया ड्राइंग देखें
पॉट हूड का यह एक संलग्नक है.
25000 Nos



8. U-हुक

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से
निर्मित
प्रयोग

24650982590
ME-02-00-005 (ITEM-5)
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006

मोल्ड से जमनेवाली सामग्री को निकालकर इण्डक्सन फरनेस में चार्ज करना.

वार्षिक आवश्यकता

1500 Nos



9. कॉटन हैंड ग्लोव्स

सामग्री कोड
आकार
जिस सामग्री से निर्मित :

94605005500
16"

सूती कैनवेस कपडे में अंदर से प्लानाल सूती के 330 ग्राम/वर्ग मी. में हाथ, उंगली को आच्छादित करते हुए 90x90 आकार में कोमल गद्देदार ग्लोव्स हो, जो गर्मी से ज्यादातर सुरक्षा दे पाता हो ।

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

सुरक्षा उपकरण
50,000 Nos



10. रॉडिंग शॉप के लिए स्क्रेपर

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग

24650981090
C/SP/M/A3/1304
40C8, AS PER IS:1570(II)/1979
एनोड के साथ स्टेम ब्रैकेट सील करने एवं जमनेवाली
सामग्री को साफ करने हेतु.
5000 Nos

वार्षिक आवश्यकता



11. मेटाल नापनेवाला दंड

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

24650977200
NAL/PND/S/POT/A4/667
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
पॉटलाइन 1 और 2 के पॉट में मेटाल/बाथ लेवल को नापने.
1500 Nos



12. एनोड सिस्टम के लिए स्लीव

सामग्री कोड

24650979440

आकार

OD 73 mm, ID 63 mm, LENGTH 160 mm WITH 5x5 CHAMFER INSIDE

जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग

FE410WA, AS PER IS 2062-2006

वार्षिक आवश्यकता

एनोड सिस्टम के उपकरण
2000 Nos



13. वृत्ताकार डिस्क

सामग्री कोड

22970908380

ड्राइंग संख्या

NAL/PND/S/RS/A4/239

जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग

FE 410WA, AS PER IS 2062-2006

वार्षिक आवश्यकता

रोडिंग शॉप में स्कीमर के लिए डिस्क
6000 Nos



14. सी.आई.नमूना सीढ़ी

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

24650985090
ME-02-00-005 (ITEM-6)
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
रॉडिंग शॉप में कास्ट आइरन के सेम्पलिंग हेतु.
500 Nos



15. स्कीमर

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

24650980110
NAL-02-RS-M4-4-81
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
रॉडिंग शॉप में मोल्टेन कास्ट आइरन को स्कीमींग हेतु
4000 Nos



16. पोलिमेर बैटन्स

सामग्री कोड
आकार
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

26345018520
लंबाई 9", ज्यादातर चौड़ाई 25 mm 16 MM स्ट्राप पोलिमेर हेतु उपयुक्त
पोलिमेर
वायर रॉड कॉयल को पैकिंग हेतु
2,30,000 FT



17. टेनेक्स पॉलिस्टर स्ट्राप

सामग्री कोड
आकार

टेन्साइल शक्ति
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

88020008800
19 mm X 1.27 mm, JOINT TYPE : Z-WELD (HEAT SEALING),
COIL SIZE: 72KG(2225 MT), BREAKING STRENGTH : 1002
KGF (AVG)
394 N/SQ.MM, ELONGATION : 10-15%
पोलिमेर
सीएच-बी में इन्गट स्टैक को बाँधने हेतु
70,000 KG



18 भूरे रंग के मार्किन कपडा

सामग्री कोड
आकार
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

88106014190
1 मीटर लंबाई x 1 मीटर चौड़ाई में कट पीस
कपडा
सभी कर्मचारियों को वितरित किए जाते हैं मुंह आदि पोंछने हेतु.
30,000 NOS



19 पाइन वुड रनर

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

26315050100
CH/SP/M/A3/1287
लकड़ी
बीसीएफ, सीएच-ए में बीलेट के पैकिंग हेतु
40000 Nos



20 लंबे सालिआ बांस

सामग्री कोड
आकार

95302006180

जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

DIA 30-40 mm AT BOTTOM & 20-25 mm AT TOP,
LENGTH : 4-5 METERS

बाँस
पॉटलाइन में एनोड प्रभाव को खत्म करने हेतु
1,60,000 NOS



21 प्लास्टिक फएल (एलडीपीई पर्ची)

सामग्री कोड
आकार
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

88020006350

7000 mm X 8500 mm X 0.10 mm

: कम घनत्व के पोलिथिन फिल्म, IS :2508-1984
बैकिंग फरनेस में ताप नियंत्रण के लिए सील करने हेतु.
15,000 KG



22 न्यूमाटिक होस

सामग्री कोड

87602414640

आकार

: 1" (ID 25 mm) TO WITHSTAND PRESSURE 10.2 KGF/SQ.CM

जिस सामग्री से निर्मित

: GR-II, AS PER IS : 446-1987

प्रयोग

विविध जगहों पर अलग-अलग न्यूमाटिक उपकरणों में प्रयुक्त .

वार्षिक आवश्यकता

5000 METER



23 न्यूमाटिक टूल होस

सामग्री कोड

87602414710

आकार

3/4" (ID 20 mm) TO WITHSTAND PRESSURE 7-14
KGF/sQ.CM

जिस सामग्री से निर्मित

: GR-II, AS PER IS : 446-1987

प्रयोग

विविध जगहों पर अलग-अलग न्यूमाटिक उपकरणों में प्रयुक्त .

वार्षिक आवश्यकता

: 4000 METER



24 लकड़ी का तख्ता

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग

वार्षिक आवश्यकता

95390051020

SAN/PLS/B9/AP/0s1

लकड़ी

पॉटलाइन में एनोड बदलने की प्रक्रिया में एनोड स्टेम में लेवल मार्क करने हेतु.

1500 Nos



25 कास्ट बार पकड़ने का चिमटा

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या

जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

21799016070

CH/SP/M/A3/1397

FE 410WA, AS PER IS 2062-2006

सीएच-ए के वायर रॉड रोलिंग मिल में कास्ट बार पकड़ने का पुर्जा

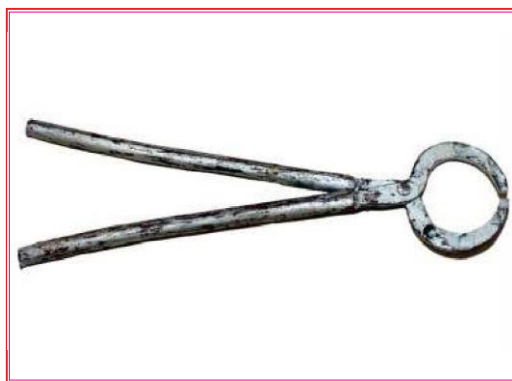
200 Nos



26 इनगॉट पकड़ने का चिमटा

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

21711050100
CH/SP/M/A3/1471
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
सीएच-ए और सीएच-बी के क्रस और लेयर कनवेयरों में गरम
इनगॉट पकड़ने हेतु
200 Nos



27 फ्लाट पइन्टेड क्रस्ट ब्रेकर चीजल

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
%C . 0.30-0.36
%P . 0.35 MAX
%S . 0.36 MAX

85311050140
POT/SP/M/A3/835
%Mn . 0.50-0.80
%Si . 0.10-0.35

कठोरता

350 BHN (THROUGH OUT)

प्रयोग

पीटीएम क्रस्ट ब्रेकर का यह एक संलग्न वस्तु है तथा एनोड बदलते
इसे प्रयोग किया जाता है.

वार्षिक आवश्यकता

1000 Nos



28 मेटाल नापने का दंड

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या

24650901980
PL3/OPR/SPR/A3/9432

जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग

REFER DRAWING
मेटाल/पॉटलाइन 3 और 4 में पॉट के बाथ स्तर नापने के कार्य
में प्रयोग होता है.

वार्षिक आवश्यकता

1000 Nos



29 छोटा चम्मच

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
जिस सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

24650650020
PU/OPR/SPR/A4/9923
: FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
पॉट से नमूना के लिए तरल मेटाल संग्रह करने हेतु प्रयुक्त.
300 Nos



सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

30 स्कीमर

24650140040
POT/SP/OPER/A3/7310 जिस
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
पॉट के तरल वस्तु से कार्बन डस्ट को निकालने हेतु प्रयुक्त.
500 Nos



31 पोरिंग ट्रो

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

21799010380
CHA/OPR/SPR/A2/7383
X04Cr19Ni9 AS PER IS:6911/1992 (EQUIVALENT OF SS304)
वायर रॉड मिल में मेटल को रिंग मोल्ड में परिवर्तित करने में प्रयुक्त
500 संख्यक



32 छोटा लेडल

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

21711050650
SC/SP/M/A4/1660
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
सीएच-ए और बी में मेटाल सैंपलिंग के लिए प्रयुक्त
400 Nos



33 U- क्लाम्प

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

20525000970
NAL/S/POT/MECH/A4/461
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
एलपीसी शॉप में साइलेंसर आदि को क्लाम्प करने हेतु प्रयुक्त.
500 Nos



34 पीप होल रिंग

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित

% C : 2-2.5
% Ni: 1-2
% Cr : 26-30

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

22705902490
BFII/OPR/SPR/A4/9061

कास्ट आइरन
%Mn : 0.7-1.2
% Si : 0.4-0.6
% Cu : 0.7-1.3

बर्नर बेस में रिंग प्लेट को साथ देने हेतु प्रयुक्त
1000 Nos

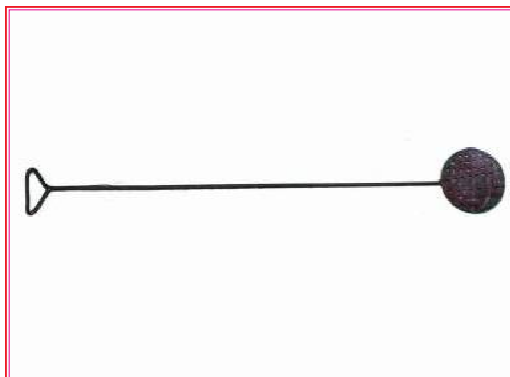


35 स्नीफ सर्कुलर स्कीमींग टूल

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

26502736810
sC/S/M/A4/1479
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
सीएच-ए के स्नीफ डेगास्सर से ड्रस निकालने के लिए प्रयुक्त
250 Nos



36 कर्रे बार (छोटा)

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित

26502735170
SC/S/M/A4/1399
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006

प्रयोग

प्रद्रावक संयंत्र के विविध क्षेत्रों में चीजलींग, जमे हुए मेटाल लेडल, ड्रस, पॉट में फीडर होल बनाने हेतु प्रयुक्त

वार्षिक आवश्यकता

500 Nos



37 पीप होल कवर

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित :
प्रयोग :
वार्षिक आवश्यकता

22705902320
BFII/OPR/SPR/A3/9060
कृपया ड्राइंग देखें
फ्लू वालिंग बैकिंग फरनेस के पीप होल के कवर प्लेट के लिए प्रयुक्त
150 Nos



38

कॉटन वेस्ट

सामग्री कोड
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

88100012550
GR-I, AS PER IS:5485-1980
सफाई के लिए .
30,000 KG



39 लकड़ी के वेड्ज

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

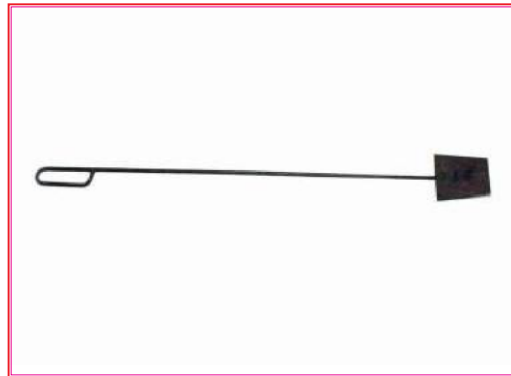
95305010120
CS/SP/M/A4/11s3
गंभारी, आसन, चाकुंडा, कुरुम आदि लकड़ी जो बैकिंग फरनेस के
पीट के ग्रीन एनोड में वेड्ज बनने में प्रयुक्त
7000 Nos



40 स्कीमींग टूल

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

26502730360
sC/SP/M/A4/1405
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
TO SKIM DROSS FROM METAL SURFACE IN CH-B
1500 Nos



41 पीप होल कवर (नीचे)

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

22705902700
BF2/OPR/SPR/A4/9175
X20Cr25Ni20 AS PER IS:1570(V)-1985
(EQUIVALENT OF SS 310)
बैकिंग फरनेस के फ्लू वाल के पीप होल कवर हेतु प्रयुक्त
500 Nos



42 सो मोल्ड इनगॉट स्किमिंग टूल

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

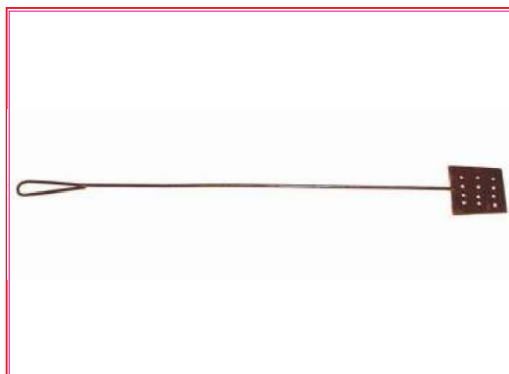
21705006560
CNA/SP/0/A3/1954
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
सीएच-ए के मेटाल के ऊपरी भाग से ड्रस निकालने हेतु
200 Nos



43 इनगॉट स्कीमिंग टूल

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

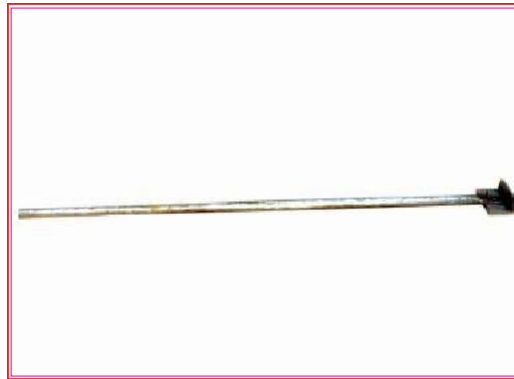
21711050270
CH/SP/A4/1800
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
सीएच-ए और बी के मेटाल के ऊपरी भाग से ड्रस निकालने हेतु
5000 Nos



44 एल्युमिनियम स्क्रैपर

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
ड्राइंग देखें
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

24650982040
POT/SP/M/A3/1813 सामग्री से निर्मित
पॉटलाइन में एनोड ड्रेसिंग के लिए
1200 Nos



45 क्रस्ट ब्रेकर के लिए स्क्रैपर

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

20120021080
NAL/PND/S/POT/MECH/A2/948
कास्ट स्टील, GR-9 AS PER IS:4522-1986
पॉटलाइन में ब्रेकर चीजल के संलग्न वस्तु के जैसे ट्वीन हप्पर में
प्रयुक्त
200 Nos



46 टैपिंग स्पाउट एन्ड ट्यूब

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

20525002590
PU/OPR/SPR/A3/9381
ऊष्मा प्रतिरोधी भूरे कास्ट आइरन
GR-II, TYPE-C AS PER IS:3355-1974
पॉटलाइन में लैडल स्पाउट को टैपिंग करने हेतु प्रयुक्त
500 Nos



47 टैपिंग स्पाउट इंटरमीडिएट ट्यूब

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित

% C : 3.6-3.8
% P : 0.025 (MAX)
% S : 0.025-0.03

कठोरता
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

20525001090
NAL/PND/S/POT/A2/180
:भूरे कास्ट आइरन
% Si : 1.8-2.1
% Cr : 0.5-0.7
% Mn: 0.7-1.0
120-170 BHN
पॉटलाइन के मध्य भाग में टैपिंग लेडल स्पाउट के रूप में प्रयुक्त
500 Nos



48 ब्लीचिंग पाउडर

सामग्री कोड
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

81190017340
% CHLORINE BY MASS — 32, AS PER IS:1065-1989
स्वच्छता
100 MT



49 आलम (नन फैरिक)

सामग्री कोड
सामग्री से निर्मित
INSOLUABLE MATTER % BY MASS
PH (OF 5% SOLUTION) MINIMUM
IRON (AS Fe) % BY MASS MAXIMUM
ALUMINIUM (AL₂O₃) % BY
MASS MINIMUM
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

94102004040
GRADE :TECH AS PER IS:260-2001
0.3
2.8
0.01
1.7
जल के मैले जमावट हेतु सीवेज जल उपचार
1275 MT



सामग्री कोड

विशेष विवरण

प्रयोग

वार्षिक आवश्यकता

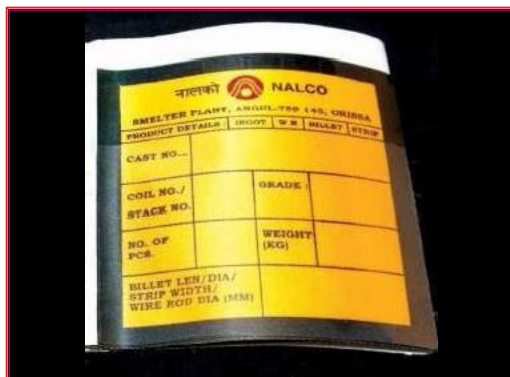
50 लेबल स्टीकर

26315016020

आकार : 4"X4", रंग R : SHAMPAGNE GOLD BACKGROUND, MAROON AND BLUE LETTERS (LABEL SHOULD MATCH WITH THE SAMPLE)

इनगॉट, वायर रॉड और बीलेट को पहचानने.

70,000 NOS



51 पाउडर कोटेड मेटालिक टैग

सामग्री कोड

विशेष विवरण :

95115151711

0.7MM PRIME C.R.SHEETAS PER IS 513,
SIZE-130MM X 110MM WITH TWO SLOTS OF 35MM X 10MM
COLOUR TAG GREEN(POWDER COATED), AS PER IS 489/1994, THICKNESS OF
POWDER COATING 50 MICRONES

मुद्रण सामग्री : BLACK ON GOLDEN YELLOW BACKGROUND

मुद्रण

सामग्री/डिजाइन/गुणवत्ता : दिए गए नमूने के अनुसार

प्रयोग

अंतिम उत्पाद एवं उनके विवरण के लिए लेबल टैग के साथ पहचानना.



52 इएर मफ

सामग्री कोड
विशेष विवरण

94650005050

- a. SUITABLE FOR PERSONAL HEARING PROTECTION AND TO PREVENT OR REDUCE MOST CASES OF HEARING IMPAIRMENT.
- b. ATTACHMENT SHALL BE AUTOMATIC HEAD EIZE.
- c. EAR CUSHIONS SHALL BE WIDE, SOFT, COMFORTABLE & EASILY REPLACABLE
- d. FLEXIBLE HEAD BAND WITH ADDED CUSHION PAD FOR COMFORT.
- e. THE ITEM SHOULD CONFIRM TO IS/CE/EN/ANSI STANDARD.
- f. QUICK-CLICK ADJUSTMENT FACILITY PERMITS RAPID & EASY ADJUSTMENT.
- g. NOISE REDUCTION RATING SHALL BE MINIMUM 21 DB.

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

सुरक्षा उपकरण पीपीई के जैसे प्रयुक्त

60 NOS



53 फेस मास्क

सामग्री कोड
विशेष विवरण

94608006630

DISPOSABLE FACE MASK FOR PROTECTION AGAINST HYDROGEN FLUORIDE WITH FILTERING EFFICIENCY OF ATLEAST 95% AGAISNT 0.3 MICRON PARTICULATE, VALVE/NON-VALVE TYPE MOLDED CUP SHAPE DESIGN RESPIRATOR SUITABLE FOR ROOM WORK ENVIRONMENT WITH SPECIAL STIFFENED INNERSHELL AND TWIN STAPLED/WELDED/STITCHED HEAD BAND TO ALLOW RETENTION OF SHAPE AFTER REPEATED USE.

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

सुरक्षा उपकरण पीपीई के जैसे प्रयुक्त
10,000 NOS



54 सेफ्टी गगलस

सामग्री कोड
विशेष विवरण

94606001190

PROTECTIVE EYE WEAR WITH '0" POWER NON REMOVABLE ANTI SCRATCH, SINGLE MOULDED OPTICAL LENSE HAVING THICKNESS 2.5MM 100% POLYCARBONATE WRAP AROUND DESIGN WITH ONLY SIDE SHIELDS COLOURLESS FOR INDUSTRIAL USE. THE SPECTACLE MUST BE WORN EASILY OVER NORMAL GLASSES WITH GOOD FINISH. THE OFFER MUST ACCOMPANY WITH A SAMPLE AND DURING BULK SUPPLY NALCO LOGO WILL BE IMPRINTED ON THE FRAME. A THICK BLACK COTTON GOOD QUALITY THREAD TO BE ATTACHED WITH THE FRAME BY MAKING HOLE ON FREE END OF THE FRAME SO THAT THIS CAN BE HANGED ON THE NECK WHILE NOT IN USE.

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

सुरक्षा उपकरण पीपीई के जैसे प्रयुक्त
3500 NOS



55 एन्टी डस्ट मास्क रेस्पिरेटर

सामग्री कोड
विशेष विवरण

94608025190

- (1) VALVE/ NON VALVE TYPE MOULDED CUP SHAPE DESIGN RESPIRATOR SUITABLE FOR NALCO, SMELTER PLANT IN CARBON AREA, CAST HOUSE, ROLLING PLANT WORK ENVIRONMENT WITH SPECIAL STIFFENED INNER SHELL AND WELDED (METAL FREE) / STITCHED HEAD BAND TO ALLOW RETENTION OF SHAPE AFTER REPEATED USE. HIGH FILTERING EFFICIENCY OF AT LEAST 95% AGAINST 0.3 MICRON PARTICULATE SOLID AND LIQUID AEROSOLS FREE OF OIL WITH FLOW RATE OF 85 LTRS. PER MINUTE (LPM). THE RESPIRATOR SHALL BE DESIGNED FOR MORE THAN A SINGLE SHIFT AND NO ALTERNATION OF SHAPE AFTER REPEATED USE.
- (2) THE RESPIRATOR SHALL BE FFP2 CLASS AS CLASSIFIED IN CLAUSE 4 OF IS:9473-2002 AND CONFIRMING TO IS:9473-2002 OR ITS EQUIVALENT INTERNATIONAL STANDARD AND SHALL BE MARKED WITH RELEVANT BIS / NIOSH / CE/ AS / NZS.
- (3) RESPIRATOR SHALL BE MADE UP OF ELECTROSTATICALLY CHARGED MICRO FIBRES CAPABLE OF FILTERING 0.3 MICRON PARTICLE SIZE AND TO MAKE BREATHING EASIER AND COOLER.
- (4) THE RESPIRATOR SHALL BE SUITABLE FOR USE AGAINST CARBON DUST, AND PARTICLES AGAINST GRINDING, SANDING, SWEEPING, SAWING, BAGGING, METAL, WOOD ETC.
- (5) THE NOSE CLIP SHALL BE MADE OF SPECIAL ALUMINIUM / PLASTIC ATTACHED WITH A HIGH QUALITY ACRYLIC ADHESIVE TO ENSURE UNIFORM ADHESION AND RUST FREE LIFE. THE CLIP SHOULD ADJUST EASILY AND SECURE RIGHT FIT ACROSS A VARIETY OF FACE SIZES.
- (6) THE HEAD BAND SHALL BE NON ALLERGIC POLYPROPYLENE MATERIAL AND SHALL PROVIDE GOOD ELASTIC STRENGTH THROUGH OUT THE LIFE OF THE MASK.
- (7) THE NOSE FOAM SHALL BE MADE OF NON ALLERGIC POLYURETHANE MATERIAL OR EQUIVALENT SHOULD SUPPORT THE NOSE CLIP FOR SECURE AND COMFORT FACE FIT.

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

सुरक्षा उपकरण पीपीई के जैसे प्रयुक्त
: 35000 NOS



56 इंडस्ट्रियल लेदर सेफ्टी सू

सामग्री कोड
विशेष विवरण

94602015460

SAFETIX KARTIX LOW- INDUSTRIAL LEATHER SAFETY SHOE KARTIX-LOW BLACK FULL GRAIN LEATHER DERBY SHOE WITH PADDED COLLAR AND TONGUE, IMPORTED STEEL TOE CAP AND ANTI-SKID, ANTI-STATIC IN L03 MOULD HAVING RESISTANT TO ACID, ALKALI, OIL AND WATER. HIGH QUALITY CAMBRELLE LINING, AS PER EN 345:1993 AND NEW IS:15298-2002.

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

सुरक्षा उपकरण पीपीई जैसे प्रयुक्त
: 60 NOS



57 इंडस्ट्रियल लेदर सेफ्टी सू

सामग्री कोड
विशेष विवरण

946020195 [0

BATA SAFEMASTER DERBY LOW CUT PU DUAL,DENSITY ISI MARKED SAFETY SHOES CONFORMING TO IS 15298 PART-2 BIS MARK NO.CM/L-5428669 WITH FOLLOWING SPECIFICATIONS:-
SAFETY FOOTWEAR OF DESIGN-A(DERBY),OIL RESISTANT,ANTISTATIC,
POLYURETHANE(PU) DOUBLE DENSITY,OUTSOLE WITH SHOE UPPER MADE OF CORRECTED GRAIN(CG) LEATHER IN BLACK COLOUR(200+/-4)JOULE STEEL TOE CAP FOR TOE PROTECTION,RUST RESISTANT FOUR METAL EYELETS ON THE FACING AND BLACK COLOUR NYLON FLAT LACES,SOFT PADDED COLLAR,CUSHIONED TONGUE AND SOCKS,ENTIRE CAMBRELLE (BREATHABLE) LINING IN BLACK COLOUR.EACH PAIR SHALL BE PACKED IN A CARDBOARD BOX WEIGHT OF SHOE PAIR SHOULD BE IN THE RANGE OF 1000+/-50 GRAM. THE SHOES SHALL BE CLEARLY AND PERMANENTLY MARKED AS PRESCRIBED IN THE STANDARD.ARTICLE NO. 825-6281 AS PER SAMPLE SUBMITTED BY YOU. THE PARTY SHOULD SUBMIT THE BIS APPROVAL CERTIFICATE,SOLE PERFORMANCE i.e FOR TONGUE, INSOLE OUT SOLE SHALL BE STRICTLY AS PER TABLE 2 OF IS 15298 PART-2.A) STEEL A TOE CAP PROTECTION, B) OIL RESISTANT, C) ANTISTATIC,D) ELECTRICAL RESISTANT, DIRECT INJECTION PROCESS CERTIFICATE TO BE SUBMITTED FROM (FDDI) FOOTWEAR DESIGN & DEVELOPMENT INSTITUTE, GOVT.OF INDIA, THE MARKING & PACKING SHALL BE STRICTLY AS PER CLAUSE OF IS 15298 PART-2.

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

सुरक्षा उपकरण पीपीई जैसे प्रयुक्त
: 3000 NOS



58 इंडस्ट्रियल सेफ्टी हेल्मेट

सामग्री कोड
विशेष विवरण

94607000040

SAFETY HELMET WITH NALCO LOGO IN MAROON COLOUR, DGMS APPROVED AND ISI MARKED. LOGO SIZE- 4.5 CM DIA AT THE FRONT OF THE HELMET AND FLUORESCENT RED COLOUR MARK ON ALL SIDES OF THE HELMET.

SHREEARC BRAND HIGH DENSITY POLY PROPELENE SAFETY HELMET WITH 5 CORRUGATED SHELL AND CHINSTRAP APPROVED, FOAM SWEAT BAND, SIZE: 51 TO 62 CM.

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

सुरक्षा उपकरण पीपीई जैसे प्रयुक्त
3250 NOS



59 कॉटन सॉक्स

सामग्री कोड
विशेष विवरण

88101028000

FREE SIZE COTTON SOCKS MODEL NO.-SX-1410 OF M/S. NIKE MAKE/ MODEL NO.- PGSC-ASM5211E OF M/S. REEBOK MAKE/ ART. NO.- 931-0072 OF M/S. BATA MAKE/EQUIVALENT, COLOUR - GREY/BLUE

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

पैर के पहनावे
4800 NOS



60 कॉटन सॉक्स (महिला)

88101029500

सामग्री कोड
विशेष विवरण

FREE SIZE COTTON SOCKS MODEL NO.-SX-1410 OF M/S. NIKE
MAKE/ MODEL NO.- PGSC-ASM5211E OF M/S. REEBOK MA
K E/ A RT. N O.- 931-0072 O F M/S. BATA M AK E/
EQUIVALENT, COLOUR -GREY/BLUE

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

पैर के पहनावे
100 NOS



61 एचडीपीई (ओवन फैब्रिक)

26502710231

सामग्री कोड
विशेष विवरण

25 Meter wide VCI coated paper laminated HDPE fabric with NALCO monogram printed on it uniformly all over. Manufacturer's name to be printed all along the sheet on the back side of HDPE Fabric i.e on VCI paper for identification of manufacturer Break up of GSM of different layers is as follows.

1st layer LDPE 23 GSM LDPE approx
2nd layer 73 HDPE 73 GSM approx
3rd layer LDPE 23 GSM approx
4th layer craft paper SOGSM approx
5th layer VCI chemical 10 GSM approx
Total GSM =179+/-5%

HDPE should be preferably single width. However HDPE with one heat sealed Joint is acceptable.

Acceptance criteria :

VCI coated paper laminated HDPE is accepted on confirmation to the following

- 1) Total GSM :Total GSM should be 179+/-5%
- 2) Breaking load: HDPE part of the composite fabric should confirming to variety No:2 of IS:6899-1997 having 73GSM Will have breaking load of 552 N/cm² (Min) along machine direction and 475 N/cm² (Min) along transverse direction. Hence the HDPE composite fabric to be supplied must have breaking load of 552 N/cm² (Min) along machine direction and 475N/cm²(Min) along transverse direction.
- 3) The VCI coated paper laminated HDPE fabric should pass water penetration test as per the procedure given in IS.1398-1982. Party has to submit test certificate for total GSM, breaking load (MD and TD) continuous condensation test as per IS:6263 and water penetration test from CIPET or any NABL accredited test house.



प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

वायर रॉड कयल को पैकिंग करने हेतु प्रयुक्त.
50,000 MTR

62 क्लींग फिल्म

सामग्री कोड
विशेष विवरण

26502710301

CLING (STRETCH FILM) FI LM THICKNESS-50+/-5 MICRONE
STRETCH CLING FILM WIDTH-300MM IN ROLL FORM CONFIRMING
TO IS 14995-2001.

प्रयोग

वायर रॉड कयल को पैकिंग करने हेतु प्रयुक्त
. 30,000 KG



63 नन वुभेन फिल्टर पेपर फेब्रिक

सामग्री कोड
विशेष विवरण

21799017400

NON-WOVEN VISCOUS EMULSION FILTER FABRIC IN ROLL
FORM. WIDTH : 1450MM, LENGTH : 100MTS PER ROLL.
OD : 180MM, ID (ROLL CORE) : 75MM, MICRON RATING
50, GSM RANGE : 36-42, OPERATING TEMP. : 70 DEG C.,
COLOUR : WHITE

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

वायर रॉड मिल्स में फिल्टर एमुल्सन हेतु.
90,000 KG



64 इएर प्लग

सामग्री कोड

94690005290

विशेष
विवरण

. DISPOSABLE TYPE EAR PLUG.UVEX x-fi1 DISPOSABLE FOAM EAR PLUGS LIGHT WEIGHT CORDED EAR PLUG CAPABLE OF ATTENUATING NOISE LEVEL BY 35-40 dB APRX AT 4000 Hz MADE OF NON-TOXIC, NON-ALLERGENIC and SOFT SYNTHETIC MATERIAL ON INSERTION SAFE DISTANCE BETWEEN EAR PLUG AND EAR DRUM TO BE MAINTAINED INDIVIDUAL AND REUSABLE PACKING FOR PRESERVATION, SIZE : UNIVERSAL TO FIT ALL EMPLOYEES.

NOTE : (1) PARTY HAS TO PROVIDE GUARANTEE AND MANUFACTURER TEST CERTIFICATE.

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

सुरक्षा उपकरण, पीपीई के रूप में प्रयुक्त
1200 NOS



65 केबल ड्रम

सामग्री कोड

82099996330

ड्राइंग संख्या

: STR/MISC/SPR/A1/7489 SH 1/2 & 2/2

सामग्री से निर्मित

: ड्राइंग देखें

प्रयोग

इलेक्ट्रिक केबल स्टोरेज करने हेतु

वार्षिक आवश्यकता

: 50 Nos



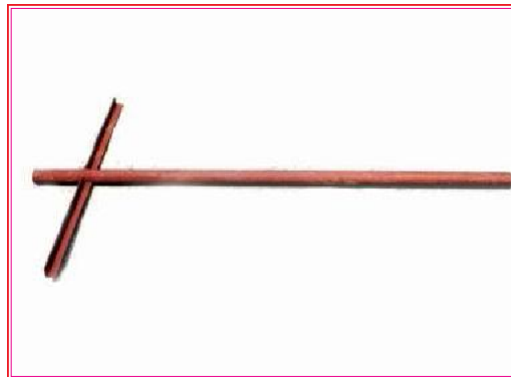
66 थर्मोकपुल आउटर सीथ

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या

86006994550
BF/SP/MECH/A3/1838

सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
बेकिंग फरनेस में थर्मोकपुल के लिए प्रोटेक्टिव ट्युब
4000 Nos



67 एम. एस. सो मोल्ड

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

21705853780
CH/SP/M/A2/1478
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
कास्ट हाउस-ए में सो इन्गॉट्स 600 Kg को कास्टिंग करने हेतु
6 Nos



68 एनोड कनवेयर के लिए रोलर एसेंब्ली

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

22650102510
GAP2/M/A2/10034
ड्राइंग देखें
जीएपी-2 के लोड जोन में रोलर एसेंब्ली प्रयोग किया जाता है
30 Nos



69 सीटोरिंग सीलिन्डर

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित
प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

94031003110
NAL/PND/S/C/ELECT/A4/687
FE 410WA, AS PER IS 2062-2006
इन्डक्सन फरनेस के मुख्य फ्रेम में प्रयोग होता है
60 Nos



70 एनोड स्टेम ब्रैकेट

सामग्री कोड
ड्राइंग संख्या
सामग्री से निर्मित

%C: 0.18 MAX
%P : 0.05 MAX
%S : 0.05 MAX

प्रयोग
वार्षिक आवश्यकता

24650977130

RS2/MECH/SPR/A1/9539

ASTM A-283, GR-B, SILICON KILLED,
YEILD STRENGTH > 245 KGf/SQ. MM

%Mn: 0.60-0.90

%Si: 0.50 MAX

रॉडिंग शॉप में एनोड की तैयारी के लिए प्रयुक्त
500 Nos



71 एल्यूमिनियम हूक

सामग्री कोड
विशेष विवरण

सामग्री से निर्मित
प्रयोग

81418103990

SIZE: 330X85MM, ROD DIA: 8MM.

NUT: 15X15X12MM (1 NO.).

WASHER: 25MM DIA x 1.5 MM THICK (1 NO).

एल्यूमिनियम एलय (IS: 64430)

CONSTRUCTION OF ROOF

10000 Nos

