

नालको में एल.टी.ई.आधार पर प्रापण हेतु मुख्य मदों की सूची

क्रम सं.	मद	वार्षिक आवश्यकता (अनुमानित)	संयंत्र
1	<p>सल्फ्यूरिक अम्ल:</p> <p>सल्फ्यूरिक अम्ल तकनीकी ग्रेड निम्न वर्णित अनुसार विनिर्देशनों वाले आई.एस. 266/1993 के अनुसार सल्फ्यूरिक अम्ल का (संशोधन-1 के साथ पुनर्पुष्टि 2003 किया गया):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. कुल अम्लता (यथा एच2एसओ4): 98% न्यूनतम मास द्वारा 2. प्रज्वलन पर अवशेष: 0.2%(अधिकतम) मास द्वारा 3. लौह (यथा एफई): 0.05%(अधिकतम) मास द्वारा 4. भारी धातु (यथा लीड):0.005 %(अधिकतम) मास द्वारा 5. आर्सेनिक (यथा एस):0.004 %(अधिकतम) मास द्वारा 	700 में.ट.	एल्यूमिना परिशोधक, नालको, दामनजोड़ी
2	<p>कोल मिल लाईनर्स:</p> <p>निम्नलिखित केमिकल कम्पोजिशन तथा फिजिकल प्रोपरटियों वाले आरेख नालको/मेक/एसपीपी/3301 शीट 1 से 5 के अनुसार सिलेंड्रिकल लाइनर(हाई क्रॉम):</p> <p>सी. 2.4-2.8%;सीआर-22.0-28.0%;न्यूनतम-1.5% अधिकतम एनआई-0.5%अधिकतम;एमओ.-0.6%अधिकतम कठोरता-57-62 आरसी.रिटेंड ऑस्टेनाईट:अधिकतम 5% मार्टेन्सिटिक मैट्रिक्स में प्राथमिक कार्बाइड.</p>	288 संख्यक	एल्यूमिना परिशोधक, नालको, दामनजोड़ी
3	<p>एमएस ईआरडब्ल्यू. स्टील पाइप:</p> <p>आकार: 350 एनबी पाइप की मोटाई: 9.5 मि.मी. मोटी (न्यूनतम) जीआर.:आईएस: 3589के, जीआर.एफई. 410 के साथ आईएस से पुष्टि एंड कनेक्शन: बेवेलड एंड कार्य दबाव: 26 किग्रा./वर्ग सेमी.(जी) परीक्षण दबाव: पाइप दो बार कार्य दबाव पर संबंधित मानक अनुसार हाइड्रोलिकली जांचे जाएंगे। प्रत्येक पाइप खंड के लिए अपेक्षित पाइप लम्बाई: 10 से 12 मी (अधिमानत:).</p>	7000 से 8000 मीटर	ग्रहीत विद्युत संयंत्र, नालको, अनुगुळ
4	<p>आईएस: 15573:2005 अथवा नवीनतम संशोधनों से पुष्टि किए गए रॉ वाटर के उपचार हेतु उच्च क्षारकता उपयोग के पॉली एल्यूमिनियम क्लोराईड (लिट्किड)।</p>	600 मे.ट.	ग्रहीत विद्युत संयंत्र, नालको, अनुगुळ

5	<p><u>बोरिक अम्ल ग्रैन्यूलर</u></p> <p>निम्नलिखित अनुसार टिपिकल केमिकल एनालाईसिस: बोरिक ऑक्साइड(बी. 2ओ3): 56.22% जल(एच2ओ) : 43.58% क्लोराइड(सीएल) : 0.01% सल्फेट(एसओ4) : 0.1% आयरन(एफई) : 0.005%</p> <p>आसे (एच3बीओ3): 99.5% न्यूनतम</p>	100000 किग्रा .	प्रदावक संयंत्र, नालको, अनुगुळ
क्र. सं.	मद	वार्षिक आवश्यकता (अनुमानित)	संयंत्र
6	<p><u>थर्मोकॉपल एन टाईप</u></p> <p>211 डी X 270 डी X एल 1120 एमएम एलिमेंट: मिनरल इंसुलेटेड थर्मोकॉपल टाईप एन, निक्रोबेल डी सीथ मैटेरियल, सीथ डीआईए 8 एमएम ओडी आंतरिक सीथ: सेरामिक केईआर 710 प्रोटेक्टिंग ट्यूब - 17 ओडी X 13 आईडी एमएम बॉटम एंड पर क्लॉज्ड बाहरी सीथ: सीमलेस / एक्सट्रुडेड प्रोक्टेक्शन ट्यूब (थर्मो वेल कान्थल एपीएम 26.67 एमएम ओडी X 20.93 एमएम आईडी निचले छोर पर बंद) नर-मादा कनेक्टर में जाब के साथ एसएस ऑवर ब्रेडिंग ओवरऑल (3 मीटर लंबे) के साथ सिलिकॉन रबर इंसुलेशन/फाइबर ग्लास जैकेट के अनुसार सेरेमिक ब्लॉक स्पेशल केबल एंट्री ग्लेण्ड विस्तार सहित डाई कास्ट एल्युमिनियम हैड (टाईप-ए थर्मो कॉपल सिमप्लेक्स होगी, थर्मो ब्लॉक के नीचे भूमिगत लंबाई: 1110 एमएम टर्मिनल ब्लॉक एवं टर्मिनल्स सहित। उक्त सामग्री हमारे फर्नेस के कारबसिंग सलफ्यूरियस एटमोस्फेयर अथवा अन्य रिड्यूसिंग एडवर्स कंडिशन में 1160 डिग्री सेंटीग्रेड के शोर्ट ड्युरेशन तथा लगातार तापमान के लिए 1300 डिग्री सेंटीग्रेड के अधिकतम तापमान सहन करने में सक्षम हो।</p>	300 संख्यक	प्रदावक संयंत्र, नालको, अनुगुळ
7	<p><u>फिटकिरी {नॉन-फेरिक}</u></p> <p>नवीनतम संशोधन के आईएस: 260/2001 से पुष्टि किए गए तकनीकी ग्रेड (40 कि.ग्रा नए एचडीपीई बैग में पैकिंग किए गए 500 ग्राम से 3 कि.ग्रा. के टुकड़ों की आपूर्ति).</p> <p>उत्पाद शुद्धता में अंतर यथानुपात कटौती के साथ स्वीकार किया जाएगा, जो निम्नानुसार है:</p> <p>i. एल्युमिना कंटेंट 17% से नीचे 15% तक माल उतारने तक की लागत पर प्रत्येक 0.1% भिन्नता @0.6% के लिए यथानुपात मूल्य कटौती के साथ स्वीकार किया जाएगा। इस छूट से अधिक होने पर, सामग्री सीधे तौर पर अस्वीकृत कर दी जाएगी।</p> <p>ii. माल उतारने तक की लागत पर प्रत्येक 0.1% भिन्नता @2% के लिए दण्ड के साथ 5% सॉल्यूशन की पीएच वेल्यू 2.8 (न्यूनतम) हो।</p>	720 मे.ट.	प्रदावक संयंत्र, नालको, अनुगुळा

	iii. माल उतारने तक की लागत पर प्रत्येक 0.01% भिन्नता @0.05% के लिए दण्ड के साथ 0.3%(अधिकतम) तक इनसॉल्यूबल मैटर। iv. . माल उतारने तक की लागत पर प्रत्येक 0.001% भिन्नता @ 1% के लिए दण्ड के साथ 0.01%(अधिकतम) तक आयरन कंटेंट।		
क्रम संख्या	मद	वार्षिक आवश्यकता (अनुमानित)	संयंत्र
8	<p>एसएस-1400 ग्रेड के स्टील शॉट्स</p> <p>हीट ट्रीटेड स्टील शॉट्स, ग्रेड: एसएस.- 1400 एवं 1983 के आईएस.- 4606 के अनुसार (समय-समय पर संशोधित अनुसार) आकार :- ऑल पास 1.40 एमएम- 85% न्यूनतम रिटेन, 1.18 एमएम-12% अधिकतम. रिटेन पैन-3% अधिकतम. रिटेन नोट: केमिकल कम्पोजिशन: कार्बन-0.6 से 1.25% मैंगनीज-1.25% अधिकतम सिलिकॉन-0.2 से 1.1% सल्फर-0.08% अधिकतम फॉस्फोरस -0.08% अधिकतम</p> <p>कठोरता-400-550 एचवी पैकिंग- स्टील शॉट्स को प्रत्येक 25 किग्रा. भार के डबल लाइन बैग में पैक किया होना चाहिए।</p>	360 में.ट.	प्रदावक संयंत्र, नालको, अनुगुळ